

Co-ekstrüzyon Isı Hortumu Kurulum ve Kullanım Kılavuzu

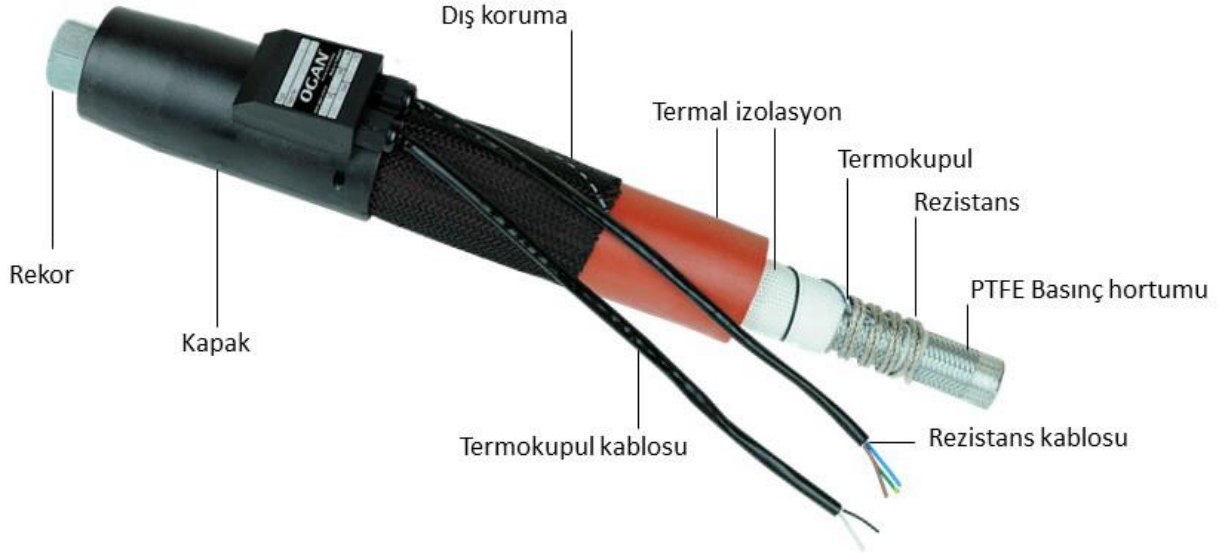


CE

İçindekiler

Isıtıcı Hortumun Genel Özellikleri	3
Güvenlik	4
Güvenlik Sembolleri	5
Kurulum	6
Kullanım Koşulları	6
Montaj Talimatları	7
Montaj Talimatları	8
AB Uyumluluk beyanı	9

Co-ekstrüzyon ısı hortumu genel özellikleri



Termal izolasyon: Isı kaybını minimuma indirmek için çift ısı yalıtım malzemesi uygulanır.

Dış koruma: Hortumun izolasyonunu ve iç yapısını mekanik hasara karşı korur.

Termokupul /Rezistans kablosu: Kullanılacak sistemin gerektirdiği uzunlukta bağlantı kablosu ile donatılmıştır. Ucunda konektör takılı veya ucu açık (konektörsüz) olabilir.

Kapak: Uç kısımları sert ve yumuşak kapak tipleri ısıtılmış hortumlar sıcakta eriyen belirli maddelerin ve gazların transferi için tasarlanmış ve üretilmiştir. Eritici ve uygulama kafası arasında sıcaklığı istenilen değerlerde sabit tutar.

PTFE basınç hortumu yüksek kimyasal ve düşük sürtünme direncine sahip 250 °C sıcaklığa kadar çalışabilen güçlü hortumlardır. Uygulama amacına uygun 500 bar basınca kadar ısıtılmış ürünlerin güvenle transfer edilmesini sağlar.

Rekor: Hortumun her iki ucunda yüksek basınç altında çalışabilecek bağlantı rekorları takılıdır.

Rezistans : Yüksek ısıya ve neme mukavim rezistans kablosu ile donatılmıştır. Sistemin ihtiyacını sağlayacak güç değerleri hesaplanarak üretilir.

Termokupul: Isıticılı hortum thermocouple veya sensör ile donatılmıştır. Gerekli sıcaklık değerini sistem üzerindeki sıcaklık kontrol cihazına iletir.

Güvenlik



Bu kurulum ve işletim kılavuzu, Ogan ısıtıcı hortumlarının güvenli kurulumu, kullanımı, taşınması ve bakımı için önemli talimatlar içerir.

Ürünü kurmadan ve ekipmanı çalıştırmadan önce, içinde bulunan tüm teknik ve güvenlik bilgilerini dikkatlice okuyun. Kurulumu anladığınızdan emin olun, tüm güvenlik ve kullanım talimatlarına uyun

Bu ürünü kurmadan ve ekipmanı çalıştırmadan önce, ek olarak, tüm yerel iş sağlığı ve güvenlik kurallarına uyun. Ürüne üretici firma dışında müdahale sistemi güvensiz hale getirecektir. Personel, ekipmanı ve güvenliğini iyice anlamalıdır.

Isıtmalı hortumlar yalnızca yetkili ve nitelikli personel tarafından kurulmalı, çalıştırılmalı ve bakımı yapılmalıdır. Nitelikli personel işyerinde kazalardan korunma kuralları hakkında bilgi sahibi olmalıdır.

Güvenlik Sembolleri

Aşağıdaki emniyetle ilgili simgeler tehlikeler ve tehlike kaynakları hakkında ikaz etmektedir. Bu simgeler hakkında kapsamlı bilgi edininiz.



Dikkat: Bu açıklamalara uyulmaması yaralanmalara, ölüme, cihazın, ve aksesuarlarının hasar görmesine yol açabilir.



Dikkat: Tehlikeli elektrik gerilimi. Bu açıklamalara uyulmaması yaralanmalara, ölüme, cihazın ve aksesuarlarının hasar görmesine yol açabilir. Isıtıcı hortumlar elektrikli sistemlerdir. Konu hakkında yeterli bilgi seviyesine sahip eğitilmiş personel dışında müdahale edilmemesi gereklidir. Hasarlı hortumlar değiştirilmelidir.



Dikkat: Yanma tehlikesi. Sıcaklıktan korunma elbisesi, koruyucu gözlük ve sıcaklığa karşı koruyucu eldiven takınız.



Dikkat: Sıcak yüzey, ısıtılmış hortumun uç kısmındaki metal bağlantı parçaları ve uygulama kafaları hortum yüzeyinden çok daha fazla sıcak olabilir. Sistem çalışır haldeyken bu alanlara eldivensiz dokunmayın.



Dikkat: Isıtılmış hortumlar maddeleri yüksek basınç ve sıcaklık altında transferini sağlar. Montajın doğru yapılması ve sık sık kontrol edilmesi son derece önemlidir. Yanlış montaj ve hasarlı hortumların kullanımı patlama neticesinde ciddi yaralanmalara sebep olur.



Dikkat: Isıtıcı hortumlar topraklama kablosu ile üretilmiştir ve konektör ucuna bağlantılıdır. Ucu açık (konektörsüz) modellerde toprak kablosu mutlaka topraklaması yapılmış güç kaynağına bağlanmalıdır. Hortumların yanlış topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik şokuna sebep olabilir.



Kablo ve rezistansları hasarlı hortumları yenisi ile değiştirin. Yanlış müdahale elektrik şoku neticesinde ciddi kazalara sebep olabilir.



Sistem parlayıcı ve patlayıcı maddelerden uzakta çalıştırılmalıdır.



Kurulum

Co-ekstrüzyon hortumları tüm testleri ve kontrolleri yapıldıktan sonra hortum içine yabancı madde girmeyecek şekilde bağlantı parçaları plastik tapa ile kapatılır, hortum dışına koruyucu naylon geçirilip, kutu içerisinde sevk edilir.

- 1- Kutu içerisinden kırılmasını engelleyecek şekilde çıkartılmalı, kablosundan çekilmemelidir.
- 2- Hortumun ekstrüder tarafının bağlantı rekoru sıkılmalı, kalıp tarafı takılmamalıdır.
- 3- Güç ve termokupul /sensör kablosu bağlandıktan sonra Isı kontrol sisteminden 80 °C sıcaklığa ısıtılıp hortumun kolay şekil alması sağlanarak kalıp tarafı bulkulmaya sebep olmayacak şekilde özenle sıkılmalıdır. Hortum izin verilen max. kıvrılma çaplarından daha dar bağlanmamalıdır.
- 4- Ekstrüder ağır devirde çalıştırılarak son kotrolller yapıldıktan sonra normal çalışma koşullarına geçilmelidir.
- 5- Hortum dış koruma kılıfının ve plastik aksamın sıcak yüzeyler ile teması engellenmelidir.
- 6- Hortum üzerinde takılı termokupul kablo uzunluğunun yetersiz olduğu durumlarda eklenecek kablunun hortumun termokupul cinsi ile aynı özellikte olması ve birleştirmenin doğru yapıp izole edilmesi şarttır.



Kullanım Koşulları

Normal çalışma koşullarında aşağıdaki şartlara ve kurulum maddelerine uymanız durumunda ürünümüz sisteminizin gereksinimlerini eksiksiz karşılar.

- 1- Co-ekstrüzyon hortumlarının çalışma koşulları üretici tarafından tavsiye edilen sınırlar içinde olmalıdır. Hortumun etiketinde yazılı çalışma basıncı ve sıcaklık limitlerine uyulmalıdır.
- 2- Isı kontrol cihazı ile hortum termokupul/sensörünün uyumlu olması şarttır. Uyumsuz sıcaklık kontrolü hortumun tahrip olana kadar ısınmasına izin verir.
- 3- Soğuk sistemin tekrar çalışmaya başlamasında hortum sıcaklığı set edilen değerlere ulaştığı halde çalışmaya başlanmamalı, plastiğin eriyik hale gelmesi için operatörün belirleyeceği ekstra bir süre daha beklenmelidir. Gerek görülürse kalıp tarafı sökülüp, plastiğin eriyik halde akışı sağlandıktan sonra yerine takılmalıdır.
- 4- Hortumun ve bağlantı rekorlarının hasar almaması için sökme ve montaj işlemlerinde hortumun esnek hale getirmek için 80 °C sıcaklığa kadar ısıtılması gereklidir.
- 5- İlk çalıştırmada ekstrüdere düşük devir uygulanması şarttır.
- 6- Kalıbın tıkalı olması veya kalıp rezistanslarının yeterli ısıtmayı sağlayamaması PTFE basınç hortumuna aşırı direnç uygular. Kalıbın gerekli şartları sağladığından emin olun.
- 7- Sayfa 7 ve 8'deki montaj talimatlarına uyulmalıdır.



Sert plastik / PVC de kullanım koşulları

Yukarıda belirtilen co-extrusion hortumlarının genel kullanım koşullarına ek olarak, hortumlardan sert plastik veya PVC geçirmeniz durumunda her üretimden sonrasında aşağıdaki temizlik işleminin tamamlanması gerekir. PVC hammaddenin akışkan değerinin düşük olması, sürtünmeye ve hortum duvarlarına ekstra basınç uygulanmasına sebep olacaktır. PVC hammaddenin yapısında mutlaka yeterli miktarda dış kaydırıcı madde olması gereklidir. Dış kaydırıcı katkı PVC hammadde hortum içerisinde zorlanmadan transfer edilirken, olumsuz basınç ve ısı artışına neden olmayacaktır. Antipak tedariği için hammadde sağlayıcınızdan destek alabilirsiniz.

Sert plastik üretimi sonrasında yapılması gerekenler

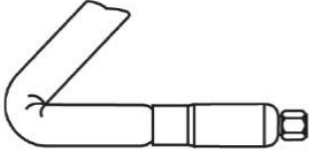
- Hortum kalıp tarafından sökülerek boşa akacak pozisyonda bırakılmalı.
- Extrüzyon içinden, vida kovani ve hortum içindeki PVC yi itecek yoğun bir (Antipak) karışım, hortumun boşa akan kısmından çıkana kadar geçirilmeli, böylece vida kovani ve hortum iç yüzeyi temizlenecektir.
- Hortumun burkulmamasına dikkat ederek, kalıp tarafına tekrar montajı yapılmalıdır.

Montaj Talimatları



- Co-ekstrüzyon hortumlarının uçlarındaki bağlantı rekorları ile ekstrüder ve kalıp bağlantı parçasının uyumlu olmasına özen gösterin. Uyumsuz veya dişi aşınmış bağlantı parçaları yerinden çıkarak hortumun hasar almasına ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.
- Hortumun rekor bağlantısını yerine takma işlemi sırasında kasıntı sebebi veya dikkatsizlik sonucu dişlerde bozulma yaşanmamasına özen gösterilmelidir. Hortum 80 °C ye kadar ısıtılıp esnek hale getirilmeli ve dişlerin birbirini tam karşıladığından emin olunmalıdır.
- Bağlantı parçaları sökme takma işlemlerinde kontrol edilmeli, aşınmış olanlar değiştirilmelidir.

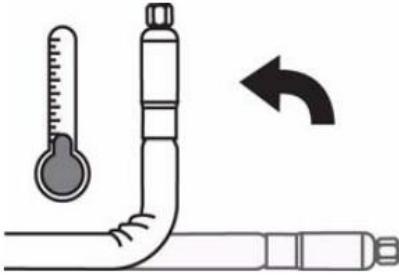




Doğru montaj hortumun ömrünü belirleyen faktörlerin başında gelir. Dar kıvrımlardan kaçınılmalıdır. Max. kıvrılma çapı hortum dış çapının yaklaşık 5,5 katı olmalıdır.



Montaj esnasında bulkulmanın önüne geçin. Aksi halde basınç hortumu, rezistans ve dişli bağlantı parçalarında hasar oluşur.



Hortumları soğuk haldeyken bükmeyin.



Hortum dışına bant veya benzeri malzeme sarmayın. Hortumun hava almasını sağlayın. Aksi halde ısı farklılıkları ve nemlenme oluşur.



Hortumun üzerinden kablo veya hava hortumu taşınması gerektiğinde asla plastik kablo bağı kullanmayın. Yumuşak kemer ile hortum sıkılmadan gerekli sabitlemeler yapılmalıdır.

EU-DECLARATION OF CONFORMITY



Manufacturer : OGAN Endüstriyel Isı Hortum San.Ltd.Sti.
34953 İstanbul / Turkey

Contact : Tel: +90 216 5910343 Fax : +90 216 5910340
info@ogan.com.tr www.ogan.com.tr

Product Group : Heated hoses

Product Type : HT700 / RB400 / HT100 / HT200 / NN/ RB /2K / OGN /US / HT250

Directives : EN 2014/35/EU Low Voltage Directive
EN 60519-1/2015 General safety requirements for industrial installations
EN 60519-2/2006 Safety in electroheat installations
EN 60204-1/2018 Safety of machinery - Electrical equipment


Test report Nr. : LVD-542-01 / LVD-542-02

We hereby declare that in planning and manufacturing of this product the basic safety and health requirements of the EU directives mentioned above have been observed.

July 2th 2020

Serhat Taşgedik

Managing director

 Endüstriyel Isı Hortum San. ve Tic.Ltd.Sti.
Deşel Organize Yan Sanayi Biye Sk. No 31
34953 Ayaznir: Euzla / İSTANBUL
Tic. Sic. V.D.: 434 043 8801
Ticaret Sicil No: 980536